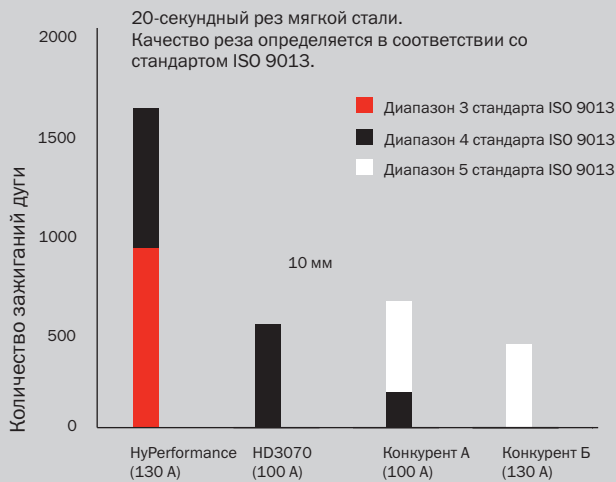


# *Hyperformance<sup>®</sup> Plasma HPR130<sup>®</sup>*

**Высокое качество и однородность резки  
Повышенная производительность  
Снижение эксплуатационных расходов**

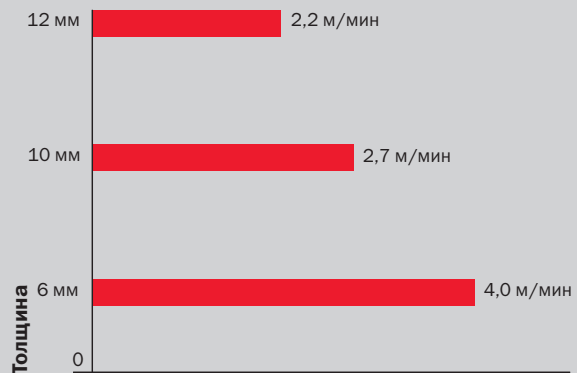
***Hypertherm<sup>®</sup>***

## Высокое качество и однородность резки



- Меньшие углы среза, чем у всех испытанных конкурирующих аппаратов.
- Постоянное, однородное качество резки.
- Резка практически без образования окалины снижает потребность в последующей обработке.

## Повышенная производительность



### Скорость резки мягкой стали при токе 130 А

- Повышенная скорость резки, сопоставимая со скоростью резки при токе 200 А.
- При указанных скоростях резки достигается наилучшее качество, однако скорость может быть увеличена на 50%.
- Небольшая длительность цикла перехода от одного реза к другому повышает производительность.

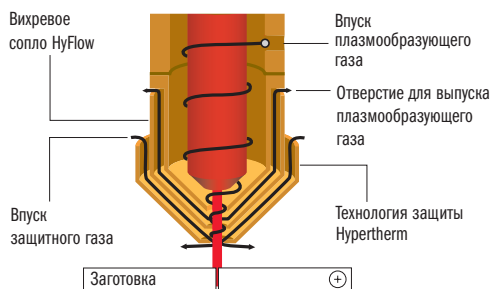
# Следующее поколение аппарата

Уже более 35 лет компания Hypertherm занимается совершенствованием технологии плазменной резки и является ведущим мировым производителем оборудования для плазменной резки. Постоянно совершая прорывы в качестве, производительности и стоимости резки металлов, компания Hypertherm подтверждает и укрепляет свое положение ведущего мирового поставщика передовой технологии высокотемпературной резки металлов.

**Аппараты HyPerformance Plasma обеспечивают превосходное качество резки по технологии HyDefinition® и позволяют вдвое снизить эксплуатационные расходы**

Аппараты HyPerformance Plasma обеспечивают качество резки практически без образования окалины HyDefinition, при этом достигается большая скорость и точность резки, продление срока службы расходных материалов и снижение эксплуатационных расходов в два раза.

### Патентованная технология резки HyDefinition обеспечивает постоянное качество резки



Вихревая технология HyFlow позволяет стабилизировать положение дуги точно в центре электрода. В результате повышается качество резки и увеличивается срок службы расходных материалов.

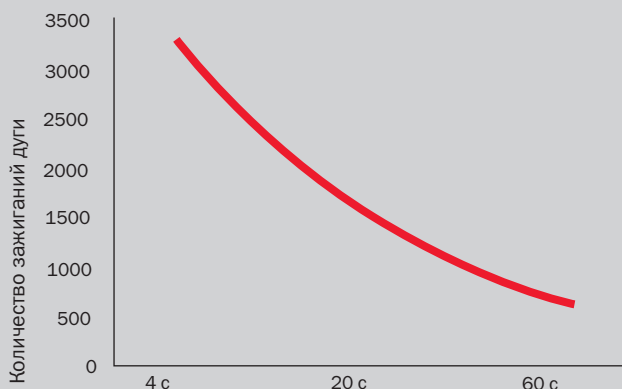
**HyPerformance Plasma обеспечивает повышенную гибкость процесса**



Резы нержавеющей стали

- Патентованная технология HyDefinition обеспечивает высокое качество резки.
- Любая толщина – от тонкого листового металла до 25 мм.
- Отличное качество HyPerformance при резке нержавеющей стали.
- Разметка и резка выполняются с помощью одних и тех же электродов.
- Быстросъемный резак позволяет просто и быстро заменять расходные материалы.

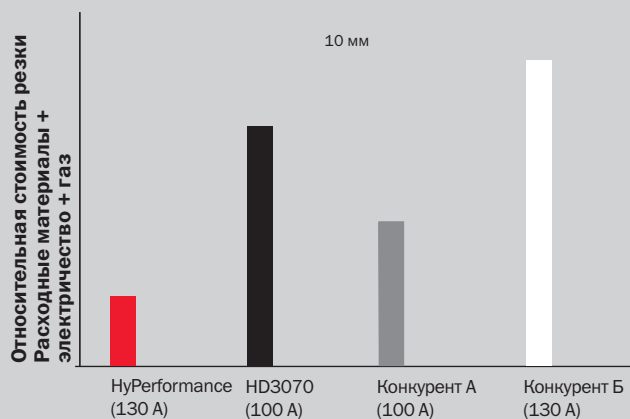
## Продление срока службы расходных материалов



Время резки при одном зажигании дуги

- Патентованный процесс LongLife компании Hypertherm позволяет значительно увеличить срок службы расходных материалов.
- Конструкция трубы водяного охлаждения и электрода, на которую подана патентная заявка, продлевает срок службы расходных материалов и улучшает качество резки.

## Снижение эксплуатационных расходов



- Снижение эксплуатационных расходов в два раза по сравнению с любыми конкурирующими аппаратами, испытанными компанией Hypertherm.
- Качество резки HyDefinition при вдвое меньших эксплуатационных расходах.

# Аппаратов механизированной резки

## Аппараты HyPerformance Plasma удобны в эксплуатации и обеспечивают однородное качество резки

### Простые и удобные органы управления

- Настройка мощности, тока, подачи газа и устранения неполадок в ручной системе управления осуществляется на одной панели.
- Система автоматического управления подачей газа интегрирована с CNC-процессором с целью обеспечения полного управления параметрами плазмы.\*



Ручная система управления подачей газа



Блок электропитания

Ручной отсечной клапан

\* Автоматическая система выбора параметров газа и система измерения не показаны



Быстро отключаемый резак с кабелями

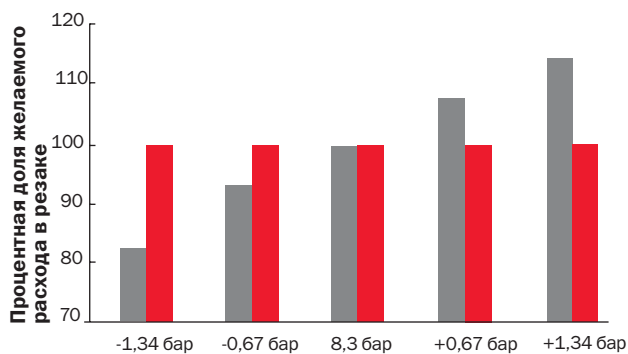
## Аппараты HyPerformance Plasma могут быть снабжены автоматической или ручной системой управления подачей газа

- Быстродействующая система управления подачей газа автоматически компенсирует колебания давления поступающего газа.
- Автоматическая и ручная система управления подачей газа передают диагностическую информацию CNC-процессору по последовательному интерфейсу.

### Дополнительные преимущества автоматической системы подачи газа

- Чтобы обеспечить оптимальное качество резки и продлить срок службы расходных материалов, контроль и управление подачей газа осуществляются вблизи резака.
- Возможность быстрого перехода от резки к разметке.
- Полная интеграция с CNC для управления всеми параметрами плазмы.
- Подготовка горючего газа для улучшения резки нержавеющей стали и алюминия.

### Быстрореагирующая система управления подачей газа уменьшает нестабильность параметров, улучшает качество резки и продлевает срок службы расходных материалов



Давление на входе

■ Стандартный аппарат  
■ HyPerformance (HPR130)

Входное напряжение и ток (3 ф.)	В перем. ток	Hz	Ток
	200/208	50 – 60	62/58
	220	50 – 60	58
	240	60	52
	380	50 – 60	34
	400	50 – 60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Выходное напряжение	50 – 150 В пост. тока		
Выходной ток	130 А		
Рабочий цикл	100 %		
Максимальное напряжение холостого хода	311 В пост. тока		
Габариты	длина - 1079,5 мм, ширина - 566,4 мм, высота - 967,7 мм		
Вес с резаком	317,5 кг.		
Источник газа	Плазменный газ Защитный газ Давление газа		
	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, воздух N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , воздух 8,3 бар ручная система управления подачей газа 8 бар автоматическая система управления подачей газа		

\* F5 = 95% N<sub>2</sub>, 5% H  
\*\* H35 = 35% H, 65% Ar

**Аппаратам Hypertherm присуще высокое качество**

Надежность аппаратов HyPerformance Plasma подтверждена испытаниями, которые проходили в собственных лабораториях компании на протяжении нескольких тысяч часов. В них достигается 100%-й рабочий цикл при температуре окружающей среды от -10° C до 40° C.

- Сертификаты CCC, CE, CSA.
- Компания Hypertherm прошла сертификацию на соответствие стандарту ISO9001: 2000.
- Компания Hypertherm предоставляет полную двухлетнюю гарантию на все компоненты аппарата и годовую гарантию на резак.
- Простая надежная конструкция состоит из меньшего количества деталей и обеспечивает удобство обслуживания.

**Толщина резки практически без образования окалины – мягкая сталь 16 мм**  
**Толщина прожига – мягкая сталь 25 мм**  
**Максимальная толщина резки (рез с края) – мягкая сталь 38 мм**

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)		
Мягкая сталь	30	0,5	5355		
		1	3615		
		1,5	2210		
		3	1160		
		6	665		
O <sub>2</sub> Плазменный газ Защитный газ – воздух	80	3	6145		
		6	3045		
		10	1810		
		12	1410		
		20	545		
O <sub>2</sub> Плазменный газ Защитный газ – воздух	130	6	4035		
		10	2680		
		12	2200		
		20	1050		
		25	550		
Нержавеющая сталь F5* Плазменный газ N <sub>2</sub> Защитный газ	45	1	5740		
		2,5	2510		
		6	845		
		F5* Плазменный газ N <sub>2</sub> Защитный газ	80	4	2180
				6	1225
10	560				
H35** Плазменный газ N <sub>2</sub> Защитный газ	130	10	980		
		12	820		
		20	360		
		25	260		
		Алюминий Воздух/Воздух	45	1,5	4420
4	2575				
6	1690				
H35** Плазменный газ N <sub>2</sub> Защитный газ	130	12	1455		
		20	940		
		25	540		

Внимание! При указанных выше скоростях резки обеспечивается наилучшее качество реза, однако скорость резки может быть увеличена на 50%.

Здесь представлены не все процессы, предусмотренные для аппарата HPR130. За дополнительной информацией следует обращаться в компанию Hypertherm.



**Hypertherm, Inc. USA** 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax consumable.info@hypertherm.com  
**Hypertherm Automation USA** 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com  
**Hypertherm Plasmatechnik, GmbH Deutschland** 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com  
**Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore** 65 6 841 2489 Tel 65 6 841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com  
**Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China** 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com  
**Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England** 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com  
**France (Representative office)** 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com  
**Hypertherm S.r.l. Italia** 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com  
**Hypertherm Europe B.V. Nederland** 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com  
**Japan (Representative office)** 81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com  
**HYPERTHERM BRASIL LTDA.** 55 11 6482 1087 Tel 55 11 6482 0591 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com  
**Mexico (Representative office)** 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx