



ITT

BURNY

10LCD PLUS PC-based Controller



Самая передовая технология управления перемещением на базе ПК позволяет достигать максимальной производительности при улучшении качества и снижении затрат!

BURNY 10LCD Plus

BURNY 10LCD PLUS – это новый шаг в системах управления перемещением на базе ПК. В системе 10LCD PLUS, предназначенной для работы с многокоординатным металлорежущим оборудованием, используются последние достижения в области ЧПУ на проверенной платформе, разработанной с целью повышения производительности и снижения затрат. PLUS – это промышленный ПК, способный работать в крайне суровых условиях среды в производственных цехах, где обычны крайне высокие уровни температуры и влажности, металлическая пыль, радиоизлучение, вибрация и постоянное движение оборудования. Эту систему легко освоить, легко применять, и она позволяет одновременное выполнение нескольких задач по управлению и программированию. Используя ОС Windows® XP Embedded, система BURNY 10LCD PLUS обеспечивает исключительно точное и воспроизводимое управление перемещениями. Результаты очевидны: высочайшая точность при самых жестких допусках, даже в случае самых сложных деталей.

BURNY 10LCD PLUS может управлять любыми режущими станками, в том числе газовыми, плазменными, лазерными, водоструйными, фрезерными, пробивными, сверлильными, ножовочными и маркировочными. Ее можно приобрести для оснащения имеющихся станков или в комплекте с новым станком. Опираясь на поддержку нашего штата опытных инженеров и техников по обслуживанию, система BURNY 10LCD PLUS готова начать работать в вашем цехе сегодня! Будучи высококачественным изделием из семейства наших систем ЧПУ Burny, PLUS продолжает 30-летнюю историю повышения производительности и увеличения прибыли по всему миру. Этот богатый опыт и обширная база знаний ставят Burny в уникальное положение, позволяющее поставлять вам комплексные решения в зависимости от ваших нужд, будь то системы привода, электродвигатели переменного и постоянного тока, коробки передач, установки для плазменной резки и системы регулирования высоты. Обращайтесь к нам, Чтобы подробнее узнать о преимуществах, которые может обеспечить только Burny.



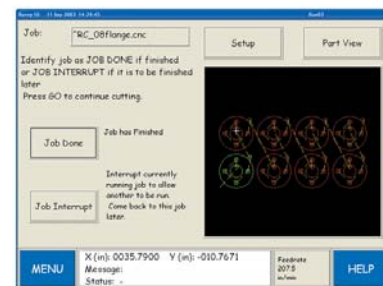
STANDARD FEATURES

Большой, яркий сенсорный экран

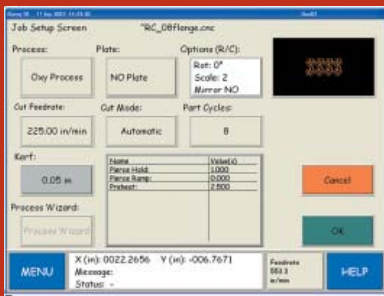
С помощью 15-дюймового (381 мм) промышленного сенсорного экрана, PLUS обеспечивает исключительно удобный пользовательский интерфейс. Широкий угол обзора и графика высокого разрешения обеспечивают яркое изображение даже в самых суровых условиях производственной среды, что позволяет операторам легко и быстро совершать переходы по меню и управлять режущим оборудованием.

Полноцветный интерактивный графический дисплей

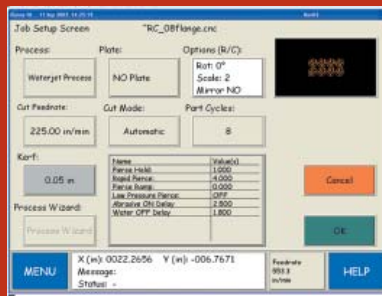
Полноцветный графический дисплей системы PLUS позволит вам обходиться без холостых прогонов и проверять правильность программы обработки детали, прежде чем резать. Вы сможете наблюдать путь резания в реальном времени и следить за ходом резания (особенно важно при подводной плазменной резке). Инструменты масштабирования помогут вам проверить расстояния между деталями, чтобы избежать брака.



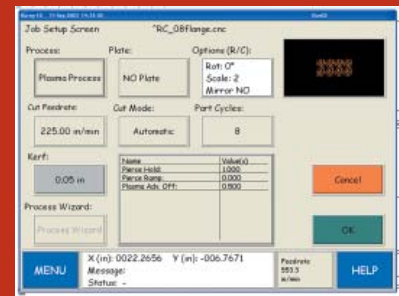
Полноцветная графика



Газовая резка



Водоструйная резка



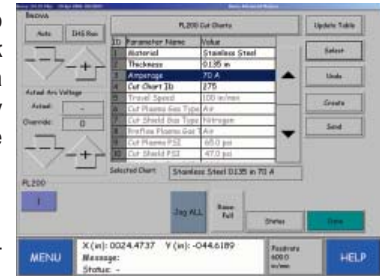
Плазменная резка

Управление плазменной резкой

Современный программный пакет Advanced Plasma Interface объединяет в себе функции автоматического регулирования подачи газа и системы вторичного регулирования высоты. Вместо того чтобы ходить к плазматрону, просто выберите материал и его толщину в системе ЧПУ Burny. Когда выбор сделан, система ЧПУ, пересылает вашу технологическую карту резки в систему плазменного станка и настроит подачу питания на плазменный станок в соответствии с нужными параметрами резки, включая силу тока и давление газа. Кроме того, в системе Burny создавать и сохранять новые технологические карты резки.

Быстрая коррекция по положению листа

Если лист установлен на станке не совсем ровно, вы можете быстро ввести коррекцию. PLUS переориентирует программу обработки деталей в соответствии с реальным положением листа. Чтобы PLUS привела координаты программы обработки в соответствие с положением листа, достаточно ввести на экране несколько простых команд. Можно практически бросить лист на станок и начинать резку. Это экономит материалы и время, которое иначе тратилось бы на перемещение листа в правильное положения для резки.



Управление плазменной резкой

Расширяемая библиотека стандартных форм

Позволяет создавать часто используемые стандартные формы прямо в системе управления. Прикоснитесь к экрану, чтобы ввести требуемые размеры и следуйте простой логичной последовательности подсказок. Формы выводятся на экран в графическом виде с размерными линиями, что помогает при вводе чисел. Формы динамически рисуются на дисплее, так что меньше приходится гадать. Теперь даже сложные формы могут выполняться точно и единообразно.



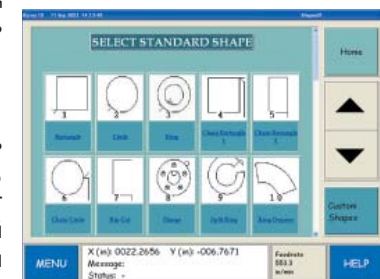
Коррекция по положению листа

Реально многозадачная среда

Производительность труда оператора повышается за счет выполнения нескольких различных задач в среде Windows® XP Embedded. Загрузка новой программы обработки детали, создание или редактирование программы обработки детали, выбор новой программы из библиотеки стандартных форм, создание или редактирование группы программ, проверка технологических сообщений, заполнение таблиц производительности, отслеживать долговечность расходных частей и материалов — все это можно делать одновременно, и в то время, пока станок режет!

Другие возможности Windows® XP Embedded

BURNY 10LCD PLUS использует систему Windows® XP Embedded, которая дает возможность использовать несколько средств повышения производительности, в том числе удаленный рабочий стол и устройства, подключаемые USB (универсальной последовательной шине). Удаленный рабочий стол позволяет подключаться с BURNY 10LCD Plus к удаленному компьютеру и использовать его, а устройства внешней памяти, подключаемые к USB, обеспечивают простоту пересылки программ при самой высокой скорости загрузки.



Библиотека стандартных форм

Быстрое преобразование DXF файлов

PLUS может подгружать файлы САПР/АСУП формата DXF, что позволяет сэкономить затраты на сторонние препроцессоры. Более того, PLUS может автоматически присваивать позиции входа и выхода – или оператор может задать эти значения вручную.

Go To

Прерывает текущую операцию резки, чтобы вырезать новую деталь, перейти вперед на несколько точек пробивки, возобновить обработку после потери контакта с материалом, возобновить обработку после потери питания, сменить расходные материалы резака, прервать длинную группу программ, перейти в конец программы или группы программ, сменить направление резки на противоположное, - все это можно быстро выполнить одним нажатием кнопки, не сбивая положения станка и без потерь ценного материала!

Отслеживание расходных частей и материалов

BURNY 10LCD PLUS следит за расходом расходных частей резака и может подать оператору сигнал, когда требуется сменить расходную часть. Эта функция позволяет максимально увеличить время службы расходной части и самого резака. Кроме того, это позволяет поддерживать самый высокий уровень качества реза и точности деталей.



Отслеживание расходных частей и материалов

OPTIONS

Сетевая связь

Поставьте себе на службу возможности сетевой связи: быстрый доступ к удаленным файлам и каталогам непосредственно из BURNY 10LCD PLUS, а также возможность соединять PLUS с другими компьютерами по этой же сети. Сделайте программное обеспечение более гибким, подгружая программы и информацию с удаленных компьютеров. Скорость сетевой связи позволяет в считанные секунды пересылать даже большие программы обработки деталей. Кроме того, если использовать беспроводную связь, можно устранить возможность радиопомех и необходимость в обслуживании кабелей.

TurboNest BE от MTC Software

Повышает коэффициент использования листового материала на 10 и более процентов! PLUS может быть оснащен системой автоматического точного раскроя. Дополнительная экономия затрат может быть получена, когда TurboNestBE применяется в сочетании с многофункциональностью. Оператор просто выбирает размер листа и нужные детали, и пока станок режет, TurboNest BE автоматически размещает детали для следующей операции. Кроме того, конфигурация PLUS может включать функцию раскроя остатков. Достаточно обозначить контур остатка, и TurboNest BE автоматически разместит детали на остатке листа, позволяя быстро обращать отходы в доллары!

Цифровые приводы SERCOS

BURNY 10LCD PLUS использует новейшие достижения в технологии перемещения и может взаимодействовать с несколькими системами цифрового привода, в том числе SERCOS. Среди преимуществ цифровых приводов – последовательная связь по кольцевой оптоволоконной сети, что упрощает подключение станков и устраняет радиочастотные помехи в системе привода. Систем цифрового привода, используемая в PLUS, обеспечивает самые быстрые и точные корректировки перемещения в отрасли. Подача с помощью цифровых приводов обеспечивает самую высокую частоту ввода коррекций, что приводит к самой высокой точности движения органов станка и в результате – к максимальному качеству резки.

HARDWARE PLATFORM

- Интерфейс: 15-дюймовый сенсорный экран TFT USB
- Процессор: 1,8 ГГц Intel® Pentium® M
- Оперативная память: 1 Гб
- Операционная система: Windows® XP Embedded
- Жесткий диск: 80 Гб (SATA 3.0)
- Средства ввода-вывода: порты USB, дисковод для 3,5-дюймовых дискет (стандартная комплектация), сетевая карта (дополнительная комплектация)
- Органы управления: клавиатура с клавишами 8 направлений, кнопки Start (запуск), Stop (останов), Go To (перейти), Reverse (реверс), и потенциометр скорости подачи (дополнительная комплектация)
- Корпус: Устойчив к высоким температурам и влажности, металлической пыли, радиоизлучению (для плазмы), вибрации/перемещениям. Оснащен высоковольтными/высоко-токовыми выводами для плазменного, водоструйного, газового и других процессов резки.

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germany
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

JobTrak

Система Burny JobTrak позволяет отслеживать производительность режущего станка в реальном времени. Можно регистрировать действительное время резки и время простоя и получать детальные отчеты о действительных затратах, связанных с выполнением работы. JobTrak предоставляет средства, позволяющие выявлять узкие места в эффективности резки, и позволяет повысить прибыльность, принимая информированные решения, касающиеся технологического процесса в цеху.

Отображение координат

Выполняется во взаимодействии с лазерной измерительной системой. BURNY 10LCD PLUS использует данные позиционирования, чтобы модифицировать запрограммированную траекторию резки с целью скомпенсировать неточности станка, направляющих или установок пламенной резки. Эта дополнительная функция обеспечивает еще большую точность, более высокое качество и более «правильные» детали, а также снижает количество отходов и брака.

BURNY CAP

Burny CAP - Configurable Application Program («конфигурируемая прикладная программа») - это разработанная нами оригинальная программа, позволяющая настраивать функции управления станком в соответствии с любыми требованиями. CAP устраняет необходимость использовать дополнительные ПЛК для передачи логики и последовательности. Помимо повышения гибкости функций управления станками, CAP позволяет использовать оборудование более простой конструкции, что повышает надежность и снижает затраты на обслуживание. CAP работает через последовательную оптоволоконную сеть и дает возможность неограниченного ввода-вывода по Ethernet и другим протоколам последовательной связи.

Программирование оси “Z”

Программы координированного перемещения по вертикальной оси “Z” с помощью стандартных кодов “M” и “G”. Среди применений – обработка объемных деталей и контурная обработка.

Cleveland Motion Controls is now part of ITT Corporation